

M.Com (New) Semester - 1 (CBCS) Examination

Nov/Dec - 2022 [NEW COURSE]

Business Research(CORE (New))

Time: 2:30 Hours

Marks: 70

Instructions:

1. All questions are compulsory.
2. Figures to the right indicate marks.

પ્રશ્ન.૧ સંશોધનનો અર્થ આપી. સંશોધન ના લક્ષણો વર્ણવી, ધંધાકીય સંશોધનની પ્રક્રિયા વિસ્તાર પૂર્વક સમજાવો. (૨૦)

અથવા

પ્રશ્ન.૧ સંશોધન ના પ્રકારો વર્ણવી, ધંધાકીય નિર્ણયમાં સંશોધન નું મહત્વ વિસ્તારથી સમજાવો.

પ્રશ્ન.૨ નિદર્શ એટલેશું? સારા નિદર્શ ના લક્ષણો જણાવી. નિદર્શ મેળવવા માટે ની સંભાવના અને બિન સંભાવના (૨૦)
નિદર્શ પદ્ધતિઓ વર્ણવો.

અથવા

પ્રશ્ન.૨ વિસ્તારપૂર્વક વર્ણવો : ક્રમ માપદંડ (SCALING) અને વલણ (ATTITUDE) માપદંડ

પ્રશ્ન.૩ ઉત્કલ્પના અને એક પૂછી અને દ્વિ પૂછી કસોટી વિસ્તારપૂર્વક સમજાવો. (૧૫)

અથવા

પ્રશ્ન.૩ પ્રકાર - 1 અને પ્રકાર - 2 ની ભૂલો અને નિદર્શન યોજના (SAMPLING DESIGN) વિસ્તારપૂર્વક સમજાવો.

પ્રશ્ન.૪ યશ ફેક્ટરી ની એક ઉત્પાદન પ્રક્રિયામાં 7 વસ્તુઓના 20 ઉપસમૂહોની તપાસ ના અંતે $\sum \bar{X} = 5000$ અને $\sum R = 300$ મળે છે. $\bar{X}$ અને R આલેખ માટે જરૂરી નિયંત્રણ સીમાઓ મેળવો. આ સીમાઓને ગુણ ના લક્ષણ માટેની આખરી સીમાઓ લઈ નીચેના કોષ્ટકમાં આપેલ $\bar{X}$ અને R ના આલેખો દોરો અને તમારા તારણો આપો. (૧૫)

ઉપસમૂહ ક્રમ	1	2	3	4	5
$\bar{X}$	240.5	250	256	260	225
R	2	13.5	20	30	25

n	A ₂	D ₃	D ₄
4	0.73	0	1.28
5	0.58	0	2.12
6	0.48	0	2
7	0.42	0.08	1.98

અથવા

પ્રશ્ન.૪ મોબાઈલ ફોન બનાવતા એક કારખાના માં રોજ 250 મોબાઈલ ફોન તપાસવામાં આવે છે. જેમાં ખામીવાળા મોબાઈલ ફોન ની સંખ્યા નીચે મુજબ છે. યોગ્ય આલેખ દોરી ઉત્પાદન પ્રક્રિયા નિયંત્રણ માં છે કે નહીં તે અંગેના તારણો આપો.

તારીખ	3	4	5	7	8	9	10	11	12	14	15	16
ખામીવાળા મોબાઈલ	25	47	23	30	24	34	39	32	35	22	45	40

ENGLISH VERSION

Q.1 Give the meaning of Research, Describe the characteristics of Research, Explain the Business Research Process in details. (20)

OR

Q.1 Describe the types of Research, Explain in detail the importance of Research in Business Decisions.

Q.2 What do you mean by Sample? Inform the characteristics of Good Sample. Describe Probability and Non-Probability Sampling Methods for obtaining samples. (20)

OR

Q.2 Describe in detail: Scaling and Attitude Measurement

Q.3 Describe in detail the Hypothesis and One tailed and Two tailed test (15)

OR

Q.3 Describe in detail the Type I and Type II errors and Sampling Design.

Q.4 At the end of inspection of 20 subsets of 7 items in a production process of Yash Factory, $\sum \bar{X} = 5000$ and $\sum R = 300$ are found. Obtain the required control limits for $\bar{X}$ and R graph. These limits are taken as the final limits for characterizing given in the table below. Draw the graphs of $\bar{X}$ and R and give your conclusions. (15)

SUBSET NUMBER	1	2	3	4	5
$\bar{X}$	240.5	250	256	260	225
R	2	13.5	20	30	25

n	A ₂	D ₃	D ₄
4	0.73	0	1.28
5	0.58	0	2.12
6	0.48	0	2
7	0.42	0.08	1.98

OR

Q.4 A mobile phone factory inspects 250 mobile phones daily, out of which the number of defective mobile phones is as follows. Draw appropriate graphs to find out whether the production process is under control or not.

DATE	3	4	5	7	8	9	10	11	12	14	15	16
DEFECTIVE MOBILE	25	47	23	30	24	34	39	32	35	22	45	40
